**MINISTERIO DE SALUD**

**SUBSECRETARIA DE SALUD PÚBLICA**

**MODIFICA RESOLUCIÓN Nº 904 EXENTA, DE 2009**

**(Resolución)**

**Publicado en el Diario Oficial de 29.12.12**

 **Nº 708 exenta.-**

**Santiago, 21 de noviembre de 2012.-**

**Vistos:** Lo dispuesto en el decreto con fuerza de ley Nº 1 de 2005, del Ministerio de Salud; en el decreto supremo Nº 136, de 2004 del Ministerio de Salud, Reglamento Orgánico de esta Secretaría de Estado; en el artículo 17 del decreto ley Nº 828 de 1974; en la ley 19.419, modificada por la ley Nº 20.105; en el artículo 90 del Código Sanitario aprobado por decreto con fuerza de ley Nº 725, de 1967, del Ministerio de Salud; en el decreto supremo Nº 49, de 2012 del Ministerio de Salud y lo establecido en la resolución Nº 1.600, de 2008, de la Contraloría General de la República, y

 **Considerando:**

1.- Que, mediante la resolución exenta Nº 904 de 2009, del Ministerio de Salud, se procedió a autorizar la comercialización de los productos de tabaco indicados, de acuerdo a lo establecido en la letra d) del artículo 17 del decreto ley Nº 828, de 1974.

 2.- Que, la empresa British American Tobacco Chile S.A. ha solicitado autorización para comercializar la marca de cigarrillos Vogue.

3.- Que, el Subdirector de Fiscalización del Servicio de Impuestos Internos, mediante el oficio Nº 2760/88 de 17 de octubre de 2012 ha informado que no existen inconvenientes para que el Ministerio de Salud incluya en la lista de cigarrillos, la marca "Vogue".

4.- Que, en mérito de lo anterior, dicto la siguiente

**Resolución:**

 **Modifícase** la resolución exenta Nº 904, de 2009, del Ministerio de Salud, que autoriza la comercialización de productos de tabaco que indica, de la siguiente forma:

 - Inclúyese en el listado de su punto 1º entre las marcas Viceroy y Winston, la marca Vogue.

**Anótese, comuníquese y publíquese.- Jaime Mañalich Muxi, Ministro de Salud.**

**Transcribo para su conocimiento resolución exenta Nº 708 de 2012.- Saluda atentamente a Ud., Jorge Díaz Anaiz, Subsecretario de Salud Pública.**